

VERGÜTEN

Wir lösen Ihren Härtefall!



VERGÜTEN

Wir lösen Ihren Härtefall!

„Alles aus einer Hand und ein verantwortungsvoller Ansprechpartner“
Ganz in diesem Sinne bieten wir, zur Vereinfachung Ihrer logistischen Abläufe, verschiedene Oberflächenveredelungsverfahren separat oder in Verbindung mit der Wärmebehandlung an.



- Vergüten = Härten und Anlassen von 4.6 – 12.9
- für schüttfähige Massenteile
- hohe Festigkeit bei gleichzeitig hoher Zähigkeit
- gute Zug- und Kerbschlagzähigkeit
- gute Biegewechselfähigkeit
- Entphosphatieren
- zunderfreie Oberfläche und blanke Optik
- griffeste Beölung mit temporärem Korrosionsschutz
- optimale Voraussetzungen zum Aufbringen galvanischer Schichtsysteme durch verkürzte Beizeiten und verminderten Wasserstoffeintrag

Das Vergüten von Schrauben, Muttern und artverwandten Verbindungselementen ist das jüngste Projekt im Hause Barth Galvanik. Es trägt dem Kundenwunsch nach Komplettlösungen Rechnung. Lösungen aus einer Hand sparen ihnen Zeit und Kosten.

2007 wurde mit dem „Werk III“ ein Neubau errichtet unter dessen Dach zwei Durchlauf-Vergütungsanlagen und ein Galvano-Trommelautomat Raum fanden.

Die Tageskapazität im Bereich Vergüten liegt bei 35 to. Das Abmessungsspektrum bewegt sich idealerweise zwischen M 4 und M 16 bei einem Teilegewicht von 2 – 200 g. Die Fertigungsfolge besteht aus einer schonenden Reinigung des Rohteils, der Wärmebehandlung, dem Abschrecken im Ölbad, sowie der Anlassphase unter einer Schutzgasatmosphäre.

Die Kombination von Härten und Anlassen erzeugt ein Werkstoffgefüge, welches den gewünschten mechanischen Eigenschaften für unterschiedlichste Einsatzfälle angepasst werden kann. Voraussetzung ist die Auswahl eines geeigneten Grundwerkstoffes und die Festlegung der benötigten Zugfestigkeit.



Nach dem Härteprozeß weisen die Bauteile, abhängig von der Legierung eine sehr hohe Härte auf, sind aber andererseits sehr spröde und bruchanfällig; können daher in diesem Zustand nicht eingesetzt werden. Mit steigender Härte sinkt die Zähigkeit des Gefüges.

Im Anlassprozess wird die Härte der Bauteile so weit reduziert das die festgelegten Zähigkeitswerte erreicht werden.

Das Anlassen erfolgt unter einer Endogas- und Stickstoffatmosphäre. Hierdurch wird eine Verzunderung vermieden. Vorteil dieser Vorgehensweise ist ein blankes Aussehen und die Möglichkeit in einem nachfolgenden galvanischen Verfahren Beizeiten zu verringern oder ganz auf ein Beizen zu verzichten. Hiermit werden Forderungen wie sie DIN 50969 „Vermeidung fertigungsbedingter wasserstoffinduzierter Sprödbrüche bei Bauteilen aus hochfestem Stahl“ bereits heute erfüllt. Eine nachträgliche Wasserstoffentsprödung kann entfallen.

Alle Prozessparameter werden automatisch in einem Leitreechner erfasst und dokumentiert. Vergütete Bauteile werden fertigungsbegleitend geprüft; die Prüfergebnisse protokolliert und archiviert.





Barth Galvanik GmbH

In den Schwarzwiesen 4
61440 Oberursel

Tel: 0 61 71 - 97 27-0

Fax: 0 61 71 - 97 27-50

www.barth-galvanik.de
info@barth-galvanik.de

Die Barth Galvanik GmbH – Servicepartner der Industrie

Die Barth Galvanik GmbH bietet auf dem Gebiet der Oberflächenveredelung ein abgerundetes Leistungspaket. Dieses umfaßt unter anderem die breite Palette des Galvanikprogrammes wie:

- Verzinken
- Verkupfern
- Vernickeln
- Verchromen
- Verzinnen
- Elektropolieren
- Eloxieren
- Zinklamellenbeschichten
- Duplex - beschichten
- Zink/Nickel-beschichten

Neben diesen Hauptfeldern umfasst das Serviceangebot aber auch vorgeschaltete Prozesse wie Gleitschleifen, Entfetten-Reinigen-Konservieren, Ultraschallreinigen, Aluminium chromatieren und Nachbehandlungen wie Tempern, Montieren und Komplettieren.

Über dieses Leistungsbild hinaus bietet die Barth Galvanik GmbH aber auch andere Vorteile. So erfolgt die Abholung und Anlieferung in der Regel durch den werkseigenen Fuhrpark. Durch eine reaktionsschnelle und flexible Bearbeitung werden so die Kriterien einer „Just-in-time“-Belieferung erfüllt.

Werte, die uns wichtig sind:

Unabhängigkeit – Wir setzen auf profitables Wachstum und auf nachhaltige Wertsteigerung.

Ein effektives Managementsystem und die konsequente Realisierung von Synergien über alle Geschäftsbereiche und Werke hinweg sind die Basis für unseren Erfolg.

